



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
 FONO: 452973000 FAX:452973402

8408

miércoles, 23 de noviembre de 2016

SEÑORES	ALARCON SOMMER NORA CLARISA	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION		C.C	:PROGRAMAS SOCIALE 140701
R.U.T		SPG	:Programas Sociales
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1
SOLICITADO	DESARROLLO COMUNITARIO	Autorizado	
FINALIDAD	04 PAN DE MOLDE, 30 LAMINAS DE JAMON, 30 LAMINAS DE QUESO, JUGOS Y OTROS INSUMOS ALIMENTICIOS PARA ACTIVIDAD A		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		04 PAN DE MOLDE, 30 LAMINAS DE JAMON, 30 LAMINAS DE QUESO, JUGOS Y OTROS INSUMOS ALIMENTICIOS PARA ACTIVIDAD A TODO TERRENO	84.880,	84.880

NOTA:
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	71 . 328
IVA	13 . 552
TOTAL	84 . 880

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 140701	5.000.000	4.066.421	84.880	848.699

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS