MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

2466

viernes, 1 de abril de 2016

SEÑORES	ALARCON SOMMER NORA CLARISA	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO	
DIRECCION		C.C	:PROGRAMAS SOCIALE	141201
R.U.T		SPG	:Programas Sociales	
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1	

SOLICITADO DESARROLLO COMUNITARIO Autorizado
FINALIDAD SACHET DE QUESO , SACHET LAMINAS DE JAMON, JUGOS Y GALLETAS PARA ACTIVIDAD JOLGORIO ADULTO MAYOR

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		SACHET DE QUESO , SACHET LAMINAS DE JAMON, JUGOS Y GALLETAS PARA ACTIVIDAD JOLGORIO ADULTO MAYOR	126.952,	126.952

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

	DESC.	
	NETO	106.682
	IVA	20.270
	TOTAL	126.952

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 141201	3.000.000	577.268	126.952	2.295.780

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS