MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

# ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

8029

viernes, 20 de noviembre de 2015

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| SEÑORES | COMERCIAL SERAFIN CHAVEZ Y CIA.LTDA. | | | DIRECCIÓN | :DIRECCION DE TURISMO |
| DIRECCION | DAVID PERRY 0531 | | | C.C | :PROGRAMAS CULTURA 160303 |
| R.U.T | 78319560-7 | Tel.:N/T | Fax:N/T | SPG | :Programas Culturales |
| CIUDAD | TEMUCO | | | ACT | :3 |

SOLICITADO DIRECCION DE TURISMO Autorizado
FINALIDAD LENTE UVEX, LENTE CLARO, PROTECTOR Y GUANTES PARA EL TALLER DEL MUSEO FERROVIARIO

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

| CODIGO | CANTIDAD | UNIDAD | ESPECIFICACIONES | P.UNITARIO | TOTAL |
|---|---|---|---|---|---|
| | 1 | | LENTE UVEX, LENTE CLARO, PROTECTOR Y GUANTES PARA EL TALLER DEL MUSEO FERROVIARIO | 86.751, | 86.751 |

**NOTA:**
**AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.**

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

| | |
|---|---|
| DESC. | |
| NETO | 72.900 |
| IVA | 13.851 |
| TOTAL | 86.751 |

| CTA PRESUPUESTARIA | PRESUPUESTO VIGENTE | MONTO COMPROMETIDO | MONTO COMPRA | SALDO VIGENTE |
|---|---|---|---|---|
| Otros Materiales, Repuestos y Útiles Diversos 2204012 160303 | 20.000.000 | 19.053.438 | 86.751 | 859.811 |

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS