MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

4824

lunes, 06 de julio de 2015

SEÑORES	COMERCIAL BERNOR SPA	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION	MANUEL RODRIGUEZ (LOCAL 32) 930 CATALUÑA	C.C	:GESTION INGRESOS 191300
R.U.T	76211061-K Tel.:324105 Fax:N/T	SPG	:Gestión Interna
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:0

SOLICITADO DESARROLLO COMUNITARIO Autorizado
FINALIDAD PAN, JAMON Y QUESO PARA USUARIOS NE ENCUENTRO GRUPALES DEL PG VINCULOS

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO : 1801

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		PAN, JAMON Y QUESO PARA USUARIOS NE ENCUENTRO GRUPALES DEL PG VINCULOS	86.000,	86.000

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	72.269
IVA	13.731
TOTAL	86.000

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Apoyo Integral al Adulto Mayor 1140506003001	0	-86.000	86.000	0

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS