



ORDEN DE COMPRA

Nº 3840

MUNICIPALIDAD DE TEMUCO

TEMUCO

26 de Noviembre de 2013

SEÑOR(ES) : SOCIEDAD MUEBLES SANTA ANA LTDA.
 DIRECCIÓN : ANDRES BELLO 791
 R.U.T. : 77624270-5
 CIUDAD : TEMUCO
 PUESTO EN : LOCAL PROVEEDOR SEGUN COTIZACIÓN Nº: DEL
 SIRVASE ENTREGAR A DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL

CÓDIGO	CANTIDAD	UNI.	ESPECIFICACIÓN	PRECIO UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICIÓN DE POLTRONA CURVA NEGRA PARA EL PROGRAMA PROMOCION PLAN COMUNAL. SPED. Nº664 21/11/2013.	49.900	49.900

NOTA: AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NUMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE AGENTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERA CANCELADA DENTRO DE 30 DIAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA

DESCTOS	0
IMPTOS	0
NETO	41.933
IVA	7.967
TOTAL \$	49.900

ELIANA PALACIOS OÑATE
GESTION ADM Y FINANZA(S)

MONICA SANCHEZ RIVERA
DIRECTOR DEPTO SALUD(S)

FOLIO Nº 001508

COMPROBANTE DE SALDOS PRESUPUESTARIOS

NUMERO O. DE COMPRA : 3840 TOTAL ORDEN DE COMPRA : 49.900
 FECHA O. DE COMPRA : 26 de Noviembre de 2013

CTA. PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO O COMPRA	SALDO VIGENTE
2140501005-1	0	0	49.900	-49.900