



# ORDEN DE COMPRA

SALUD

Nº 2353

MUNICIPALIDAD DE TEMUCO

TEMUCO 24 de Julio de 2013

SEÑOR(ES) : ELECTRONICA GEMPP LTDA.  
 DIRECCION : GENERAL MACKENNA 494  
 R.U.T. : 76005337-6  
 CIUDAD : TEMUCO

CIUDAD : LOCAL PROVEEDOR  
 PUESTO EN : SIRVASE ENTREGAR A DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL  
 SEGUN COTIZACION Nº : DEL

CODIGO	CANTIDAD	UNI.	ESPECIFICACION	PRECIO UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE CAJA ACTIVA Y ATRIL DE PARLANTE PARA CECOSF ARQUENCO PROGRAMA CHILE CRECE CONTIGO 2013 SPED Nº385 22/07/2013.	125.400	125.400

**NOTA:** AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PUBLICO, INDIcando EL NUMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERA CANCELADA DENTRO DE 30 DIAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCION DE LA FACTURA.

DESCUOS	0
IMPTOS	0
NETO	105.378
IVA	20.022
<b>TOTAL</b>	<b>125.400</b>

ELIANA PALACIOS OÑATE  
GESTION ADM Y FINANZA(S)

MONICA SANCHEZ RIVERA  
DIRECTOR DEPTO SALUD(S)

FOLIO Nº 000334

**COMPROBANTE DE SALDOS PRESUPUESTARIOS**

NUMERO O. DE COMPRA : 2353  
 FECHA O. DE COMPRA : 24 de Julio de 2013  
 TOTAL ORDEN DE COMPRA : 125.400

CTA. PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO O'COMPRA	SALDO VIGENTE
2152905999-2	81.754.000	65.727.982	125.400	15.900.618