2216538

DECRETO Nº 834

TEMUCO, 14 MAY 2021

VISTOS:

1.- El Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.

2.- La Ley Nº 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.

3.- La Ley Nº 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.

4.- La Ley Nº 19.378, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.

5.- El Decreto Alcaldicio Nº 3439, del 21 de diciembre de 2020, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2021.

6.- Las facultades contenidas en la Ley Nº 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades"

CONSIDERANDO:

1.-La contingencia Nacional debido al **COVID 19**, se deberá contratar personal para cubrir las labores de quienes se encuentran en cuarentena preventiva o que tienen patologías crónicas y/o pertenezca el grupo de riesgo.

D E C R E T O:

1.- Apruébase el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, de fecha 29 de marzo de 2021 suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

Nombre :RODRIGO SANHUEZA ARIAS		**Rut:**	
Funciones especificas: Apoyar al profesional médico en el Centro de Salud Familiar Pedro de Valdivia **CONTINGENCIA COVID 19**, lo que contempla: • Apoyo al profesional en visitas domiciliarias: Socio sanitarias, con fines de tratamiento o procedimiento. • Llamados telefónicos de gestión o atención a usuarios. • Asistir y apoyar al profesional en visitas de atención domiciliaria a grupos prioritarios. • Entrega de documentos, fármacos y productos alimenticios en domicilio a grupos prioritarios definidos.			
Monto Total	**$484.919.-**		
Período desde	**01.04.2021**	**Hasta**	**30.04.2021**
Imputación **Centro Costo**	**21.03.999.999.001 Subprograma "2"** **32.61.02**	**Fortalecimiento RRHH** **Contingencia COVID -19** **CESFAM Pedro de Valdivia**	

2.- El monto total a refrendar con cargo al ítem 21.03.999.999.001 "Subprograma 2" del presupuesto de gastos del área Salud Municipal para el año 2021, es de **$484.919.-** (cuatrocientos ochenta y cuatro mil novecientos diecinueve pesos)

ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRÉNDESE, Y ARCHÍVESE.

JUAN ARANEDA NAVARRO
SECRETARIO MUNICIPAL

JAIME RICARDO SALINAS MANSILLA
A L C A L D E

CVF/ MSR/ MMM / EAQ/spp

DISTRIBUCION:
- Of. de Partes Municipal
- Departamento de Salud
- Interesado

Municipalidad Temuco V°B° D.Asesoría Jurídica

Ref. 3993/28.04.21