2216370

743

DECRETO Nº

TEMUCO, 11 MAY 2021

VISTOS:

1.- El Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.

2.- La Ley Nº 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.

3.- La Ley Nº 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.

4.- La Ley Nº 19.378, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.

5.- El Decreto Alcaldicio Nº 3439, del 21 de diciembre de 2020, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2021

6.- Las facultades contenidas en la Ley Nº 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades".

CONSIDERANDO:

1.-La contingencia Nacional debido al **COVID 19**, se deberá contratar personal para cubrir las labores de quienes se encuentran en cuarentena preventiva o que tienen patologías crónicas y/o pertenezcan el grupo de riesgo.

D E C R E T O:

1.- Apruébase el contrato de prestación de servicios a honorarios, de fecha 08 de abril 2021, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

Nombre	**KATERINE HERNANDEZ AVILA**	**Rut :**	
Funciones específicas: Realizar las siguientes actividades en el Laboratorio del Departamento de Salud Municipal de Temuco, en el marco de la **CONTINGENCIA COVID 19**, en horario de lunes a viernes entre las 08.00 y las 16.48 hrs. - Recepción de muestras externas. - Ingreso de pacientes al programa de laboratorio Omega 2000. - Toma de muestras. - Medición de diuresis. - Ingreso de resultados de sedimento urinario. - Lavado y preparación de material para toma de muestras. - Apoyo en técnicas de Grupo Rh, Pronosticó, PSD, Test de Guayaco y TTG. - Apoyo en registros estadísticos.			
Monto Total	**$ 371.772.-**		
Período desde	**08.04.2021**	**Hasta**	**30.04.2021**
Imputación	**21.03.999.999.001 Subprograma "2"** **32.61.02**	**FORTALECIMIENTO RR.HH** **Contingencia Covid- 19** **Laboratorio Clínico Municipal**	

2.- El monto total a refrendar con cargo al ítem 21.03.999.999.001 Subprograma "2"del presupuesto de gastos del área Municipal para el año 2021, es de **$371.772.-** (trescientos setenta y un mil setecientos setenta y dos pesos).

ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRÉNDESE Y ARCHÍVESE.

JUAN ARANEDA NAVARRO
SECRETARIO MUNICIPAL

JAIME RICARDO SALINAS MANSILLA
A L C A L D E

CVF/ MSR/MMM /FAQ / spp

DISTRIBUCION:
- Contraloría Regional de La Araucanía
- Of. de Partes Municipal
- Departamento de Salud
- Interesado

Ref- 3975/28.04.21