

2194716

DECRETO Nº **430**  
TEMUCO, **26 MAR 2021**  
VISTOS:

- 1.- El contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.
- 2.- La Ley Nº 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.
- 3.- La Ley Nº 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.
- 4.- La Ley Nº 19.378, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.
- 5.- El Decreto Alcaldicio Nº 3439, del 21 de diciembre de 2020, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2021
- 6.- Las facultades contenidas en la Ley Nº 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades"

**DECRETO:**

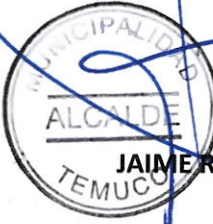
1.- Apruébase el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, de fecha 19 de febrero de 2021, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

<b>Nombre : DIEGO ALEJANDRO PASTEN LEIVA</b>		<b>Rut :</b>	
<b>Funciones específicas:</b> Realizar las siguientes actividades en el SAR DE PEDRO DE VALDIVIA, por la Contingencia COVID -19 realizando las siguientes funciones:			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Registrar en sistema informático motivos de consulta de usuarios que requieren de atención en servicio de alta resolución,</li> <li>• Agenda y llamado de usuarios según necesidad del servicio</li> <li>• Derivar en los casos que amerite la recaudación a funcionario TENS con póliza en turno notificando a Enfermero jefe de turno.</li> <li>• Notificar y ejecutar el despliegue de registro en plan de contingencia ante falla del sistema informático.</li> </ul>			
<b>Monto Total</b>	<b>\$34.080.-</b>		
<b>Período desde</b>	<b>21.02.2021</b>	<b>Hasta</b>	<b>22.02.2021</b>
<b>Imputación</b>	<b>21.03.999.999.001 Subprograma "2"</b>		
<b>Centro de Costo</b>	<b>32.04.01</b>	<b>SARPEDRO DE VALDIVIA</b>	

2.- El monto total a referendar con cargo al ítem 21.03.999.999.001 "Subprograma 2" del Presupuesto del área Salud Municipal para el año 2021, es de **\$34.080.- (treinta y cuatro mil ochenta pesos).**

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRÉNDESE Y ARCHÍVESE.**

  
**JUAN ARANEDA NAVARRO**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**

  
**JAIME RICARDO SALINAS MANSILLA**  
**ALCALDE**

**DISTRIBUCION:**  
 - Contraloría Reg. de la Araucanía  
 - Of. de Partes Municipal  
 - Departamento de Salud  
 - Interesado

  
**Municipalidad Temuco**  
**YGBS**  
**Departamento Jurídica**

2121/02-03-21