2149688

**DECRETO Nº** 2759

**TEMUCO,** 20 NOV. 2020

**VISTOS:**

1.- El Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.

2.- La Ley Nº 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.

3.- La Ley Nº 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.

4.- La Ley Nº 19.378, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.

5.- El Decreto Alcaldicio Nº 4.749, del 18 de diciembre de 2019, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2020.

6.- Las facultades contenidas en la Ley Nº 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades"

**D E C R E T O:**

1.- Apruébase el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, de fecha 29 de octubre 2020, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Nombre : RAFAEL BUITRAGO HOLMQUIST** | | **Rut :** | |
| **Funciones específicas**: Realizar los siguientes cometidos específicos en el CESFAM Santa Rosa, en el marco del Programa Refuerzo Sapu , de lunes a viernes en horario de 17:00 a las 21.00 horas, sábados, domingo y festivos en horario de 15:00 a 19:00 horas:<br><br>- Plantear una hipótesis diagnóstica y definir la conducta inmediata para cada caso.<br>- Registrar la atención médica y sus indicaciones en el formulario de Urgencia respectivo.<br>- Realizar y entregar al paciente o acompañante, el comprobante de atención médica.<br>- Indicar el uso de ambulancia según criterio médico. | | | |
| **Monto Total** | **$310.856.-** | | |
| **Período desde** | **01.11.2020** | **Hasta** | **30.11.2020** |
| **Imputación**<br>**Centro Costo** | **21.03.999.999.001 Subprograma "2"**<br>**32.38.01** | **Refuerzo Sapu Santa Rosa** | |

2.- El monto total a refrendar con cargo al ítem 21.03.999.999.001 "Subprograma 2" es de **$310.856.-** (trescientos diez mil ochocientos cincuenta y seis pesos) con cargo al presupuesto de gastos del área Salud Municipal para el año 2020.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRÉNDESE, Y ARCHÍVESE.**

SECRETARIO MUNICIPAL MUNICIPALIDAD TEMUCO

**JUAN ARANEDA NAVARRO**
**SECRETARIO MUNICIPAL**

MUNICIPALIDAD ALCALDE TEMUCO

**MIGUEL ANGEL BECKER ALVEAR**
**A L C A L D E**

CYF /BBG/MMM /MRS /arg

**DISTRIBUCION:**
- Of. de Partes Municipal
- Departamento de Salud
- Interesado

V°B° Municipalidad Temuco D.Asesoría Jurídica

REF: 8812/ 17.11.2020