2128605

DECRETO Nº 2407

TEMUCO, 04 NOV 2020

VISTOS:

1.- El Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.

2.- La Ley Nº 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.

3.- La Ley Nº 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.

4.- La Ley Nº 19.378, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.

5.- El Decreto Alcaldicio Nº 4.749, del 18 de diciembre de 2019, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2020.

6.- Las facultades contenidas en la Ley Nº 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades"

CONSINDERANDO:

1.-La contingencia Nacional debido al **COVID 19**, se deberá contratar personal para cubrir las labores de quienes se encuentran en cuarentena preventiva o que tienen patologías crónicas y/o pertenezcan el grupo de riesgo.

D E C R E T O:

1.- Apruébase el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, de fecha 13 de octubre 2020 suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

Nombre: KAREN MARIANO SANDOVAL		**Rut:**	
Funciones específicas: Apoyar al profesional médico en el CECOSF EL SALAR por **CONTINGENCIA COVID 19** , lo que contempla: **Farmacia:** - Recepción de receta prescrita por médicos de morbilidad - Preparación y revisión de receta morbilidad y crónicas - Reposición de medicamentos desde bodega local hacia farmacia despacho - Preparación de preenvasado de medicamentos diarios - Entrega de medicamentos a los usuarios. - Entrega en domicilios de fármacos y alimentos a pacientes de grupos prioritarios tales como: embarazadas, niños menores de 1 año, crónicos (respiratorios y cardiovasculares) e inmunodeprimidos. -			
Monto Total	**$141.768.-**		
Período desde	**13.10.2020**	**Hasta**	**31.10.2020**
Imputación **Centro Costo**	**21.03.999.999.001 Subprograma "2"** **32.61.01**	**FORTALECIEMIENTO RRHH EN APS** **Contingencia COVID 19** **CECOSF EL SALAR**	

2.- El monto total a refrendar con cargo al ítem 21.03.999.999.001 "Subprograma 1" del presupuesto de gastos del área Salud Municipal para el año 2020, es de **$141.768.-** (ciento cuarenta y un mil setecientos sesenta y ocho pesos).

ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRÉNDESE Y ARCHÍVESE.

SECRETARIO MUNICIPAL MUNICIPALIDAD TEMUCO

JUAN ARANEDA NAVARRO
SECRETARIO MUNICIPAL

MUNICIPALIDAD TEMUCO ALCALDE

MIGUEL ANGEL BECKER ALVEAR
A L C A L D E

V°B° Municipalidad Temuco D.A.

CVF/ FSG/ MMM / MRS/ spp

DISTRIBUCION:
- Of. de Partes Municipal
- Departamento de Salud
- Interesado

REF: 7841/23.10 2020