2127016

DECRETO Nº 2384 .

TEMUCO, 04 NOV 2020

VISTOS:

1.- El contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.

2.- La Ley Nº 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.

3.- La Ley Nº 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.

4.- La Ley Nº 19.378, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.

5.- El Decreto Alcaldicio Nº4.749, del 18 de diciembre de 2019, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2020.

6.- Las facultades contenidas en la Ley Nº 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades"

D E C R E T O :

1.- Apruébase el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, de fecha 28 de septiembre de 2020, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

Nombre : NATALIA SOLEDAD NAVARRO MENDEZ		**Rut :**	
Funciones específicas: Realizar las siguientes actividades en la Seremi de Salud de Temuco, en el marco de la **CONTINGENCIA COVID- 19** : • Apoyar el trabajo de SEREMI en el abordaje de casos positivos y contactos estrechos en la comuna de TEMUCO. • Gestionar reportes de casos positivos de manera diaria para la comuna de Temuco, de manera oportuna. • Gestionar información solicitada desde Departamento de Salud con equipo de SEREMI y Servicio de salud según corresponda. • Notificación de contactos estrechos adicionales pesquisados a través de visitas de seguimiento y socio sanitarias por parte de la enfermera de Aislamiento. • Monitoreo de trazabilidad de casos positivos y sus contactos estrechos, a través de plataforma EPIVIGILA.			
Monto Mensual	**3 cuotas de: la 1era cuota de $ 104.583.- y 2 cuotas de $1.045.841.-**	**Monto Total**	**$2.196.265.-**
Período desde	**28.09.2020**	**Hasta**	**30.11.2020**
Imputación **Centro de Costo**	**21.03.999.999.001 Subprograma "2"** **32.69.01**	**Testeo, Trazabilidad Y Aislamiento Contingencia Covid 19. SEREMI DE SALUD TEMUCO**	

2.- El monto total a refrendar con cargo al Ítem 21.03.999.999.001 "Subprograma 2" del Presupuesto del área Salud Municipal para el año 2020, es de de **$2.196.265.-** (dos millones ciento noventa y seis mil doscientos sesenta y cinco pesos).

ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRÉNDESE Y ARCHÍVESE.

SECRETARIO MUNICIPAL MUNICIPALIDAD TEMUCO

MUNICIPALIDAD ALCALDE TEMUCO

MUNICIPALIDAD DE TEMUCO DIRECCIÓN DE CONTROL

JUAN ARANEDA NAVARRO
SECRETARIO MUNICIPAL

MIGUEL ANGEL BECKER ALVEAR
A L C A L D E

Municipalidad de Temuco Secretaría Jurídica V° B°

CVF / FSG/MMM/ MRS / arg

DISTRIBUCION:
- Of. de Partes Municipal
- Departamento de Salud
- Interesado

Ref. 8068 / 29.10.20.