1318841

Temuco
MUNICIPALIDAD
DEPARTAMENTO DE SALUD

**DECRETO Nº** 885

**TEMUCO,** 17 JUL. 2017

**VISTOS:**

1.- El Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.

2.- La Ley Nº 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.

3.- La Ley Nº 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.

4.- La Ley Nº 19.378, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.

5.- El Decreto Alcaldicio Nº 4.097, del 19 de diciembre de 2016, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2017.

6.- Las facultades contenidas en la Ley Nº 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades"

**D E C R E T O :**

1.- Apruébase el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, de fecha 06 de junio de 2017, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Nombre : FRANCISCO MAURICIO ANABALON MARTINEZ** | | **Rut :** | |
| **Funciones específicas**: Apoyar la atención del profesional Médico en el SAPU Amanecer, en el marco del Programa Refuerzo SAPU, de lunes a viernes entre las 17:00 y las 20:00 hrs. y sábados, domingos y festivos de 15.00 a 18.00 hrs. lo que contempla:<br>– Recepción e inscripción de pacientes al Servicio de Urgencia<br>– Control de signos vitales<br>– Aplicación de tratamientos inyectables u orales.<br>– Curaciones al paciente<br>– Entrega de información y orientación al paciente y/o acompañante<br>– Dispensación de medicamentos en el botiquín de SAPU<br>– Acompañar, asistir y entregar al paciente en el Hospital, que por indicación médica, es derivado en la ambulancia del servicio. | | | |
| **Monto Total** | **$60.030.-** | | |
| ***Período desde*** | **06.06.2017** | **Hasta** | **17.06.2017** |
| **Imputación**<br>**Centro de Costo** | **21.03.999.999.001 Subprograma "2"**<br>**32.61.00** | **Nombre: Programa Refuerzo SAPU** | |

2.- El monto total a refrendar con cargo al Ítem 21.03.999.999.001 "Subprograma 2" del Presupuesto del área Salud Municipal para el año 2017, es de $60.030.- (sesenta mil treinta pesos)

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRÉNDESE Y ARCHÍVESE.**

MUNICIPALIDAD DE TEMUCO DIRECCIÓN DE CONTROL

SECRETARIO MUNICIPAL MUNICIPALIDAD TEMUCO

MUNICIPALIDAD DE TEMUCO ALCALDE

**JUAN ARANEDA NAVARRO**
**SECRETARIO MUNICIPAL**

**MIGUEL ANGEL BECKER ALVEAR**
**A L C A L D E**

CVF/MSR/ CFV / arg

**DISTRIBUCION:**
- Of. de Partes Municipal
- Departamento de Salud

DIRECTOR JURÍDICO

2766 | 05.07.2017