



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
 FONO: 452973000 FAX:452973402

7016

viernes, 09 de noviembre de 2018

SEÑORES	YERDA SEGUEL E HIJOS LTDA	DIRECCIÓN	:DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL
DIRECCION	KM.12 NORTE 00	C.C	:CONVENIOS COMPLEM 326200
R.U.T	76721730-7 Tel.:952787	SPG	:Programas
CIUDAD	VILCÚN	ACT	:0
SOLICITADO	DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS DE BOTONERÍA PROYECTO BUENAS PRACTICAS "SALUD MENTAL" PARA CESFAM AMANECER.		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :	7150		

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1	GLOB	ADQUISICIÓN DE PRODUCTOS DE BOTONERÍA (30) MADEJAS DE LANA (10)AGUJAS PUNTA ROMA (10)CAJAS TRUPÁN PARA DECOUPACH. PROYECTO BUENAS PRACTICAS "SALUD MENTAL" PARA CESFAM AMANECER.S.PED.N°692 DEL 30/10/2018.	28.400,	28.400

NOTA:
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	23.866
IVA	4.534
TOTAL	28.400

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros 2204999 3262	4.968.000	2.441.468	28.400	2.498.132

MIGUEL MUÑOZ MELLA
 GESTIÓN AD. Y FINANZAS(S)

CARLOS VALLETTE FLORES
 DIRECTOR DEPARTAMENTO DE SALUD

