



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
 FONO: 452973000 FAX:452973402

11364

viernes, 16 de noviembre de 2018

SEÑORES	COMERCI.Y PANIFIC, QUIMEY COFQUE LTDA.	DIRECCIÓN	:ADMINISTRACION MUNICIPAL
DIRECCION	ANDRES BELLO 998	C.C	:SERVICIOS A LA CO 121001
R.U.T	76275318-9 Tel.:2211124 Fax:62819764	SPG	:Servicios a la Comunidad
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1
SOLICITADO	ADMINISTRACION MUNICIPAL	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICION DE 96 EMPANADITAS DE PINO Y 96 EMPANADITAS DE QUESO		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :	3880		

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE 96 EMPANADITAS DE PINO Y 96 EMPANADITAS DE QUESO PARA TALERES CON LA COMUNIDAD	95.040,	95.040

NOTA:
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	79.866
IVA	15.174
TOTAL	95.040

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 121001	2.100.000	1.352.370	95.040	652.590

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS

Gloria Ullao