



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

93P.

6899

viernes, 22 de junio de 2018

SEÑORES	COMERCIAL SANTA JULIA LIMITADA	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION	DIEGO PORTALES 396	C.C	:PROGRAMAS SOCIALE 140701
R.U.T	76318671-7 Tel.:2746247	SPG	:Programas Sociales
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1
SOLICITADO	DESARROLLO COMUNITARIO	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICION DE 2 TORAS, 3 KUCHEN, GALLETAS, JUGOS, NESCAFE, TE POR ACTIVDAD DIDECO		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :	2598		

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE 2 TORAS, 3 KUCHEN, GALLETAS, JUGOS, NESCAFE, TE POR ACTIVDAD EN TERRENO CON VECINO	87.225,	87.225

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	73.298
IVA	13.927
TOTAL	87.225

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 140701	5.500.000	668.292	87.225	4.744.483

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS