



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

2621

miércoles, 28 de febrero de 2018

SEÑORES	SISTEMA CONTRA INCENDIOS SUPER LTDA.	DIRECCIÓN	:ADMINISTRACION Y FINANZAS
DIRECCION		C.C	:GESTION INTERNA 110201
R.U.T	Fax:N/T	SPG	:Gestión Interna
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1
SOLICITADO	ADMINISTRACION Y FINANZAS	Autorizado	
FINALIDAD	MANTENCION DE 11 EXTINTORES 6 KG PARA INMUEBLES MUNICIPALES BELLO 510, JUZGADOS Y GALERIA DE ARTE		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		MANTENCION DE 11 EXTINTORES 6 KG PARA INMUEBLES MUNICIPALES BELLO 510, JUZGADOS Y GALERIA DE ARTE A CARGO DE GESTION INTERNA	92.400,	92.400

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	77.647
IVA	14.753
TOTAL	92.400

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros Servicios Generales 2208999009 110201	8.580.000	5.254.379	92.400	3.233.221

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS