



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

2431

viernes, 23 de febrero de 2018

SEÑORES	ALARCON SOMMER NORA CLARISA	DIRECCIÓN	:ALCALDIA	
DIRECCION		C.C	:GESTION INTERNA	111001
R.U.T		SPG	:Gestión Interna	
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1	
SOLICITADO	ALCALDIA	Autorizado		
FINALIDAD	20 QUEQUE, 20 JUGOS Y 20 GALLETAS DONUTS PARA ATENCION DE AUTORIDADES POR PARTE DEL ALCALDE			
PLAZO ENTREGA	0 Días			
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR			
N.PEDIDO :	618			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		20 QUEQUE, 20 JUGOS Y 20 GALLETAS DONUTS PARA ATENCION DE AUTORIDADES POR PARTE DEL ALCALDE	92.160,	92.160
<p>NOTA: AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.</p>					
CONDICIONES GENERALES				DESC.	
1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.				NETO	77.445
				IVA	14.715
				TOTAL	92.160

 GESTION DE ABASTECIMIENTO	 DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS
--	---