

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX: 452973402

4866

jueves, 27 de septiembre de 2018

SEÑORES	BUGMANN BURZIO MARIA EUGENIA	DIRECCIÓN	: DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL
DIRECCION		C.C	: EDUCACION SISTEMA 210101
R.U.T		SPG	: Gestión Educacion Sistema
CIUDAD	TEMUCO	ACT	: 1
SOLICITADO	DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL	Autorizado	
FINALIDAD	S687-EDUCACION ADQUISICION DE OVILLO DE LANA PAAR ACTIIVDADES INTERCULTURAL MEMO 64 20/09/2018		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		S687-EDUCACION ADQUISICION DE OVILLO DE LANA PAAR ACTIIVDADES INTERCULTURAL MEMO 64 20/09/2018	93.810,	93.810
CONDICIONES GENERALES				DESC .	
1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.				NETO	78.832
				IVA	14.978
				TOTAL	93.810

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Sistema Educación 2204002001 2101	93.810	0	93.810	0

 JEFE DE ABASTECIMIENTO	 JEFE DPTO. EDUCACION
----------------------------	------------------------------

FUNCIONARIO RESPONSABLE: Ibarra