



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
 FONO: 452973000 FAX:452973402

1564

jueves, 02 de marzo de 2017

SEÑORES	ALARCON SOMMER NORA CLARISA	DIRECCIÓN	:ADMINISTRACION MUNICIPAL
DIRECCION		C.C	:PROGRAMAS SOCIALE 140701
R.U.T		SPG	:Programas Sociales
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1
SOLICITADO	ADMINISTRACION MUNICIPAL	Autorizado	
FINALIDAD	PAQUETES DE GALLETAS, JAMON, QUESO, NESCAFE Y OTROS INSUMOS ALIMENTICIOS PARA ACTIVIDAD NOSOTROS PROPONEMOS		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :	557		

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		PAQUETES DE GALLETAS, JAMON, QUESO, NESCAFE Y OTROS INSUMOS ALIMENTICIOS PARA ACTIVIDAD NOSOTROS PROPONEMOS DEL PROGRAMA ORGANIZACIONES FUNCIONALES	67.480,	67.480
CONDICIONES GENERALES				DESC. NETO	56.706
1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.				IVA	10.774
				TOTAL	67.480

NOTA:
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 140701	2.000.000	327.480	67.480	1.605.040

GESTION DE ABASTECIMIENTO DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS