ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

6401

martes, 29 de agosto de 2017

SEÑORES	INGENIERIA Y CONSTRUCCIONES PALMA PANTOJA LTDA			DIRECCIÓN	:ADMINISTRACION MUNICIPAL
DIRECCION	URUGUAY 1079			C.C	:PROGRAMAS CULTURA 160101
R.U.T	77717000-7	Tel.:45 748589	Fax:N/T	SPG	:Programas Culturales
CIUDAD	TEMUCO			ACT	:1

SOLICITADO ADMINISTRACION MUNICIPAL Autorizado
FINALIDAD SERVICIO DE CANALIZACION ELECTRICA PARA CONEXION DE FAROLES Y MUFAS DE CONEXCION PARA EL TEATRO MUNICIPA

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		SERVICIO DE CANALIZACION ELECTRICA PARA CONEXION DE FAROLES Y MUFAS DE CONEXCION PARA EL TEATRO MUNICIPAL	82.500,	82.500

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	69.328
IVA	13.172
TOTAL	82.500

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Mantenimiento Inmuebles 2206001001 160101	3.000.000	336.922	82.500	2.580.578

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS