ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

6094

jueves, 17 de agosto de 2017

SEÑORES	COMERCIALIZADORA Y DISTRIBUIDORA INNOVACION GLOBAL LTDA.	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION	PJE. DIEGO STA ELENA DE MAIPO 02064 PASAJE DIEGO Nº 02064	C.C	:PROGRAMAS SOCIALE 140701
R.U.T	76093730-4 Tel.:2749898 Fax:2749898	SPG	:Programas Sociales
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1

SOLICITADO DESARROLLO COMUNITARIO Autorizado
FINALIDAD ADQUISICION DE 10 PAQUETES DE GALLETAS, 3 PAN MOLDE, 30 LAMINAS DE JAMON, 30 LAMINAS DE QUESO, 10 JUGOS SURTI

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO : 2107

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE 10 PAQUETES DE GALLETAS, 3 PAN MOLDE, 30 LAMINAS DE JAMON, 30 LAMINAS DE QUESO, 10 JUGOS SURTIDOS, CAFE , AZUCAR, TE, QUEQUITOS Y AGUA MINERAL PARA ACTVIDAD DEL PROGRAMA CON ORGANIZACIONES FUNCIONALES	93.189,	93.189

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	78.310
IVA	14.879
TOTAL	93.189

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 140701	4.600.000	820.177	93.189	3.686.634

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS