



MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

6552

martes, 15 de septiembre de 2015

SEÑORES	COMERCIAL BERNOR SPA	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION	MANUEL RODRIGUEZ (LOCAL 32) 930 CATALUÑA	C.C	:GESTION INGRESOS 191300
R.U.T	76211061-K Tel.:324105	SPG	:Gestión Interna
CIUDAD	TEMUCO Fax:N/T	ACT	:0
SOLICITADO	DESARROLLO COMUNITARIO	Autorizado	
FINALIDAD	PAN, JAMON Y QUESO PARA COLACIONES CON ENCUENTROS PG VINCULOS		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		PAN, JAMON Y QUESO PARA COLACIONES CON ENCUENTROS PG VINCULOS	88.000,	88.000

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	73.950
IVA	14.050
TOTAL	88.000

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Apoyo Fortalec.Gest.Munic.1º Infancia 1140506003004	0	0	88.000	-88.000

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS