MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

7430

martes, 27 de octubre de 2015

SEÑORES	ELECTRONICA GEMPP LTDA.			DIRECCIÓN	:ADMINISTRACION Y FINANZAS	
DIRECCION	GENERAL MACKENNA 494			C.C	:GESTION INTERNA	110201
R.U.T	76005337-6	Tel.:N/T	Fax:N/T	SPG	:Gestión Interna	
CIUDAD	TEMUCO			ACT	:1	

SOLICITADO ADMINISTRACION Y FINANZAS Autorizado
FINALIDAD 02 SOPORTE TV LED PARA CENTRO RECREACIONAL LOS CONFINES Y CASINO PRAT 650

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO : 2529

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		02 SOPORTE TV LED PARA CENTRO RECREACIONAL LOS CONFINES Y CASINO PRAT 650	28.000,	28.000

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	23.529
IVA	4.471
TOTAL	28.000

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros Materiales, Repuestos y Útiles Diversos 2204012 110201	1.700.000	792.254	28.000	879.746

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS