MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

7376

lunes, 26 de octubre de 2015

SEÑORES	ALARCON SOMMER NORA CLARISA	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO	
DIRECCION		C.C	:PROGRAMAS SOCIALE	141201
R.U.T	Fax:N/T	SPG	:Programas Sociales	
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1	

SOLICITADO DESARROLLO COMUNITARIO Autorizado
FINALIDAD PAQUETE DE GALLETAS , ENDULZANTES, QUEQUES PARA MATEADA DEL PG ADULTO MAYOR

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		PAQUETE DE GALLETAS , ENDULZANTES, QUEQUES PARA MATEADA DEL PG ADULTO MAYOR	87.830,	87.830

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	73.807
IVA	14.023
TOTAL	87.830

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 141201	2.940.000	2.009.400	87.830	842.770

(S)

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS