



MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

2285

viernes, 27 de marzo de 2015

SEÑORES	SOC. CENTRO MAULE SCM LIMITADA			DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION				C.C	:GESTION INTERNA 110716
R.U.T	76129584-5	Tel.:N/T	Fax:N/T	SPG	:Gestión Interna
CIUDAD	TEMUCO			ACT	:16
SOLICITADO	DESARROLLO COMUNITARIO				Autorizado
FINALIDAD	SERVICIO CERTIFICACION DE INSTALACION ELECTRICA PARA CLUB COMUNITARIO LANIN				
PLAZO ENTREGA	0 Días				
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR				
N.PEDIDO :					

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		SERVICIO CERTIFICACION DE INSTALACION ELECTRICA PARA CLUB COMUNITARIO LANIN	80.000,	80.000
				DESC .	
				NETO	67 . 227
				IVA	12 . 773
				TOTAL	80 . 000

NOTA:

AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Mant. Inmuebles Municipales 2206001005 110716	31.030.000	429.500	80.000	30.520.500

GESTION DE ABASTECIMIENTO	DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS
---------------------------	-----------------------------