MUNICIPALIDAD DE TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

4659

viernes, 26 de junio de 2015

SEÑORES	HOGAREÑO S.A.			DIRECCIÓN	:ADMINISTRACION Y FINANZAS
DIRECCION	VARAS 489			C.C	:GESTION INTERNA 110701
R.U.T	99580910-9	Tel.:235861	Fax:N/T	SPG	:Gestión Interna
CIUDAD	TEMUCO			ACT	:1

SOLICITADO ADMINISTRACION Y FINANZAS Autorizado
FINALIDAD 08 PANELES VANTAGE CANTO RECTO 2 X 4 ESP 5/8" PARA HALL DEL CONCEJO MUNICIPAL

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		08 PANELES VANTAGE CANTO RECTO 2 X 4 ESP 5/8" PARA HALL DEL CONCEJO MUNICIPAL	52.627,	52.627

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	44.224
IVA	8.403
TOTAL	52.627

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Materiales para Mantenimiento y Reparaciones de Inmuebles 2204010 110701	10.300.000	3.665.950	52.627	6.581.423

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS