



MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

5929

viernes, 21 de agosto de 2015

SEÑORES	GREZ Y ULLOA S.A.	DIRECCIÓN	:ADMINISTRACION Y FINANZAS
DIRECCION	D.PORTALES 1148	C.C	:GESTION INTERNA 110707
R.U.T	80432900-5 Tel.:408070	SPG	:Gestión Interna
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:7

SOLICITADO ADMINISTRACION Y FINANZAS Autorizado
FINALIDAD 10 TUBOS LED 18-20 W. PARA REPOSICION ILUMINACION TALLER RECINTO LOS CONFINES

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		10 TUBOS LED 18-20 W. PARA REPOSICION ILUMINACION TALLER RECINTO LOS CONFINES	78.183,	78.183

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	65.700
IVA	12.483
TOTAL	78.183

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Materiales para Mantenimiento y Reparaciones de Inmuebles 2204010 110707	8.050.000	1.939.776	78.183	6.032.041

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS