



MUNICIPALIDAD DE TEMUCO

# ORDEN DE COMPRA

N° 1087

— EDUCACION —

TEMUCO

5 de mayo de 2014

SISTEMA CONTRA INCENDIOS SUPER LTDA.  
SAN MARTIN 0118  
77224100-3  
TEMUCO

SEGUN COTIZACION N°: DEL

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR  
SIRVASE ENTREGAR A DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL

CODIGO	CANTIDAD	UNI.	ESPECIFICACION	PRECIO UNITARIO	TOTAL
	1		MANTENCION EXTINTORES JARDIN INF LOS JARDINES. S45	75.000	75.000

NOTA: AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, RUT: 69.190.700-7. GIRO: SERVICIO PUBLICO, INDICANDO EL NUMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERA CANCELADA DENTRO DE 30 DIAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCION DE LA FACTURA.

DESCUOTOS	0
IMPUESTOS	0
NETO	63.025
IVA	11.975
<b>TOTAL</b>	<b>75.000 \$</b>



FOLIO N° 16537



DIRECTOR DEPTO. EDUCACION

## COMPROBANTE DE SALDOS PRESUPUESTARIOS

NÚMERO O. DE COMPRA:  
FECHA O. DE COMPRA: 1087  
5 de mayo de 2014

TOTAL ORDEN DE COMPRA:  
75.000

CTA. PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO O/COMPRA	SALDO VIGENTE
22204010-2	100.000	91.065 8.935	0	
22204010-2	1.000.000	78.578 66.065	855.357	

FOLIO N° 16537

