



MUNICIPALIDAD DE TEMUCO

# ORDEN DE COMPRA

-EDUCACION-

N° 2321

MUNICIPALIDAD DE TEMUCO

TEMUCO

21 de agosto de 2013

BELTRAN PALMA CLAUDIO ALEXIS

TEMUCO

PUESTO EN LOCAL PROVEEDOR

SIRVASE ENTREGAR A DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL

SEGUN COTIZACION N°:

DEL

CODIGO	CANTIDAD	UNI.	ESPECIFICACION	PRECIO UNITARIO	TOTAL
	1		REPARACION E INSTALACION MALLA MOSQUETERA JARDIN INFANTIL SEMBRADORES . UNIDAD ATENCION A LA INFANCIA...\$69	65.000	65.000

NOTA: AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, RUT: 69.193.700-7 O: SERVIDOR PUBLICO, INDICANDO EL NUMERO Y HA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ATARLO A LA FACTURA, LA QUE SERA CANCELADO DE 30 DIAS, A CONTAR DE LA FECHA DE EMISION DE LA FACTURA.

DESCUENTOS	0
IMPUESTOS	0
NETO	54.622
IVA	10.378
<b>TOTAL</b>	<b>65.000 \$</b>



ADMINISTRATIVA



DIRECTOR DEPTO. EDUCACION

FOLIO 335

## COMPROBANTE DE SALDOS PRESUPUESTARIOS

COMPRA: 2321  
 COMPRA: 21 de agosto de 2013

TOTAL ORDEN DE COMPRA: 65.000

LA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO O/COMPRA	SALDO VIGENTE
20.000	554.845	0	1.365.155	
21.200.000	1.682.825	65.000	6.372.175	
2				

RUT: 69.240.959-9 - F: 221871 - CONCEPCION

